



MADE IN GERMANY



**WIÓRY DRZEWNE • TROCINY • DYM CIERNY
KONDENSAT DYMU LUB DYM PŁYNNY**

GENERATORY DYMU



MADE IN GERMANY

GENERATORY DYMU

Systemy BASTRA zostały specjalnie opracowane, aby spełnić wymagania naszych klientów. Wyróżnia je optymalizacja wyników produkcji, wysoka wydajność, najwyższa jakość konstrukcji i technologia przyjazna dla środowiska.

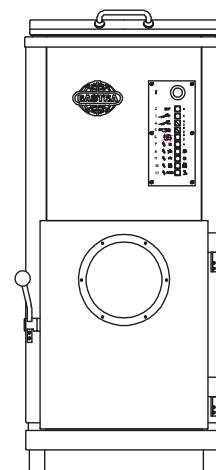
Nasze zakłady produkcyjne w Arnsberg / Niemcy gwarantują naszym Klientom różne rozwiązania, sprecyzowane do potrzeb produkcyjnych a zarazem spójność funkcji i wykonania oraz niespotykaną elastyczność w zakresie realizacji specjalnych życzeń klientów.

Generatory dymu BASTRA oferują optymalne wyniki produktu, wysoka wydajność i przyjazna obsługa. Oferujemy generatory dymu na trociny, na zrębki, generatory dymu ciernego (na kołki) można alternatywnie wybierać jako rozwiązanie zewnętrzne lub wbudowane w drzwi.

Te systemy i ponadto opatentowany system dozowania dymu płynnego można łączyć, co zapewnia naszym klientom optymalne i elastyczne dostosowanie do potrzeb produkcyjnych.

Wszystkie generatory dymu BASTRA wyróżniają się małym zużyciem środków wędzarniczych, a także jednolitością i wysoką jakością dymu. Są też indywidualnie dostosowywane do produktów, które mają być wędzone. Oczywiście wszystkie nasze modele spełniają surowe normy bezpieczeństwa przeciwpożarowego.

System BASTRA zawsze kojarzony jest z długowiecznością swoich produktów, najwyższą jakością i optymalną funkcjonalnością dla użytkowników.



MIĘSO • KIEŁBASY • RYBY • SERY • TOFU • PIECZYWO





MADE IN GERMANY

GENERATORY DYMU NA TROCINY

Te generatory dymu pracują z recyrkulacją powietrza /system świeżego powietrza (układ UF). Podczas tego procesu częściowy przepływ mieszanki dymu / powietrza jest pobierany z komory procesowej i ponownie dostarczany do generatora dymu po dodaniu do niego świeżego powietrza. Jedynie niewielka ilość pozostałego dymu opuszcza komorę przez klapę wylotu powietrza/dymu.

Stosując technologię palenia UF, ograniczasz emisję spalin, jest to instalacja przelotowa z obiegiem / świeżym powietrzem. Wymagania dotyczące tej instalacji określone są w odpowiednich wytycznych VDI 2595 dotyczących redukcji emisji.

Możliwość przetwarzania trocin drzewnych wielkości ziaren w głównej części między 0,1 a 3 mm

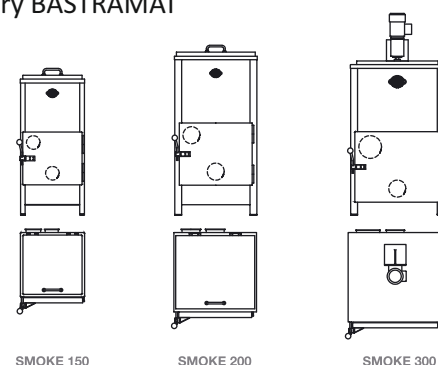
- Możliwa lokalizacja bezpośrednio w pobliżu lub z dala od wędzarni (komory procesowej), np. na innym pomieszczeniu
- W pełni automatyczny tryb pracy dzięki sterowaniu mikroprocesorowemu komory BASTRAMAT
- Wszystkie modele są łatwe w serwisowaniu i nie wymagają ciągłej opieki, z wyjątkiem regularnego usuwania resztek żarowych.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Obudowa i wkład generatora dymu są całkowicie wykonane ze stali nierdzewnej
- Elektryczny zapłon trocin
- Rury dymowe są czyszczone w tym samym czasie co komora procesowa
- Zawiasy, zamknięcia i stopki wykonane z litej stali nierdzewnej
- Motoreduktor z mieszadłem do automatycznego transportu trocin
- System gaśniczy zbiornika magazynującego trociny
- System przeciwpożarowy dla obszaru żarowego
- Odpylacz (pochłaniacz pyłów)
- Elektrycznie napędzana klapa dymowa i klapka cyrkulacyjna
- Podwójne drzwi ze stali nierdzewnej

WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Automatyczne nawilżanie trocin
- Katalizator spalin dla polepszenia emisyjności



SMOKE 150

SMOKE 200

SMOKE 300



SMOKE 150

SMOKE 200

SMOKE 300

WYPOSAŻENIE TECHNICZNE:

MODEL SMOKE 150

- Strumień objętości powietrza wywiewanego <50 m³ / h
- Wymiary (SxGxW): 560 x 560 x 1225 mm
- Pojemność: około. 75 litrów lub ok. 15 kg
- Podłączenie elektryczne: 1,00 kW 230/400 V, 50 Hz
- Zastosowanie dla komór jednowózkowych

MODEL SMOKE 200

- Strumień objętości powietrza wywiewanego <100 m³ / h
- Wymiary (SxGxW): 730 x 700 x 1430 mm
- Pojemność: około. 150 litrów lub ok. 20 kg
- Podłączenie elektryczne: 1,60 kW 230/400 V, 50 Hz
- zastosowanie dla komór jednowózkowych i instalacji wielowózkowych

MODEL SMOKE 300

- Strumień objętości powietrza wywiewanego <150 m³ / h
- Wymiary (SxGxW): 830 x 790 x 1775 mm
- Pojemność: około. 200 litrów lub ok. 30 kg
- Podłączenie elektryczne : 1,45 kW 230/400 V, 50 Hz
- Zastosowanie dla instalacji wielowózkowych

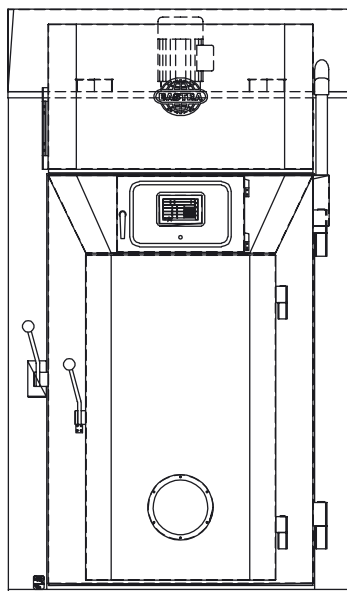


MADE IN GERMANY

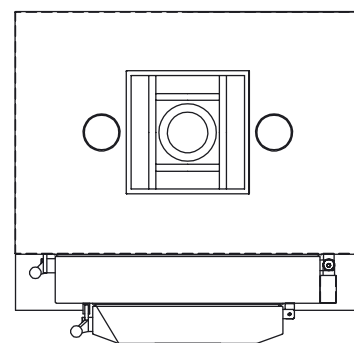
GENERATORY DYMU NA TROCINY



B 1501 UF



B 1501 UF



WYPOSAŻENIE TECHNICZNE:

- Pojemność: ok. 50 litrów
lub ok. 10 kg



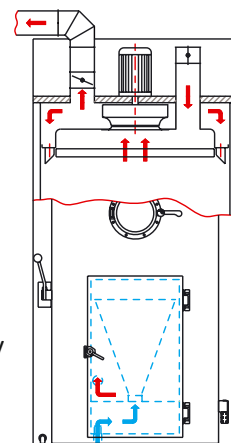
MADE IN GERMANY

GENERATOR DYMU NA ZRĘBKKI DRZEWNE (Technologia TF)

W tym procesie wędzenia, świeże powietrze jest dostarczane bezpośrednio do strefy palenia, w wyniku tego cenny, naturalny aromat dymu jest zachowany. Dym jest zasysany do instalacji i podawany do komory procesowej, gdzie wędzenie odbywa się poprzez system wymuszonej cyrkulacji powietrza. Precyzyjna ilość świeżego powietrza jest dostarczona do generatora, a zawór dławiony wylotu spalin zapewnia minimalną/zmniejszaną emisyjność.

Możliwość przetwarzania zrębków o wielkości ziaren w głównej części między 4,0 a 12,0 mm

Stosując technologię palenia TF, ograniczasz emisję spalin, jest to instalacja przelotowa z obiegiem / świeżym powietrzem. Wymagania są określone w odpowiednich wytycznych VDI 2595 dotyczących redukcji emisji.



GENERATOR DYMU 340H (dla komór jednowózkowych)

- Możliwa lokalizacja bezpośrednio w pobliżu lub z dala od wędzarni (komory procesowej), np. na innym pomieszczeniu
- W pełni automatyczny tryb pracy dzięki sterowaniu mikroprocesorowemu komory BASTRAMAT
- Wszystkie modele są łatwe w serwisowaniu i nie wymagają ciągłej opieki, z wyjątkiem regularnego usuwania resztek żarowych.

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Wentylator doprowadzający powietrze do spalania i powietrze rozcieńczające
- Stały poziom rozcieńczenia powietrza 20: 1 (poprzez przegrody)
- Zawiasy, zamknięcia i stopki wykonane z litej stali nierdzewnej
- Mieszadło podające zrębki z napędem wewnątrz magazynu i zewnętrzny silnik z przekładnią
- Zapłon elektryczny sterowany przez kontroler mikroprocesorowy BASTRAMAT
- Solidne, uruchamiane pneumatycznie kłapy
- System gaśniczy
- Czujnik ochrony przeciwpożarowej
- Okno inspekcyjne strefy żarowej wykonane ze szkła odpornego na wysokie temperatury

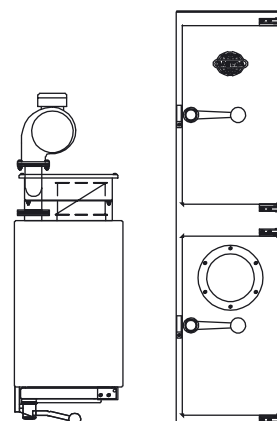


DANE TECHNICZNE:

- Wymiary (SxGxW.): 340 x 1060 x 1300 mm
- Pojemność: ok. 50 litrów lub ok. 15 kg
- Podłączenie elektryczne: 1,5 kW 230/400 V, 50 Hz

Sprężone powietrze dostarczane przez klienta: min. 6 bar

- Ciśnienie wody dostarczane przez klienta: min. 3 bary





MADE IN GERMANY

GENERATOR DYMU 600 H na zrębki drzewne

Wypożażenie standardowe, model 600 HS

- Wentylator doprowadzający powietrze do spalania i powietrze rozcieńczające dym
- System gaśniczy dla zbiornika magazynującego trociny
- Instalacja przeciwpożarowa dla strefy żarowej
- Automatyczne czyszczenie rur dymowych w tym samym czasie co pozostałe kanały i komora procesowa
- Zawiasy, zamknięcia i stopki wykonane z litej stali nierdzewnej
- Mieszadło z motoreduktorem
- Zapłon elektryczny
- Wytrzymały system otwierania/zamykania klap uruchamianych elektrycznie za pomocą silników i systemu pneumatycznego.

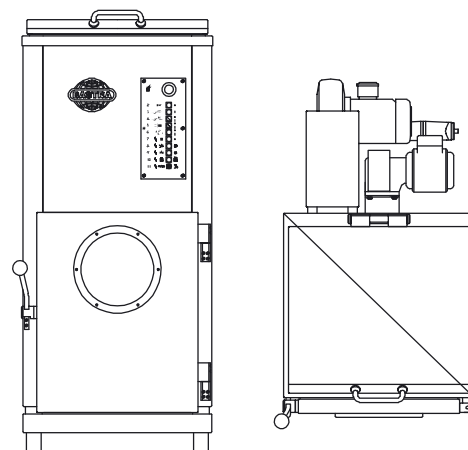


fig. model 600 HE

Wypożażenie opcjonalne, model 600 HE

- Elektryczny zapłon z monitorowaniem prętów zapłonowych
- Automatyczne wygaszanie popiołów w popielniku
- Okno inspekcyjne strefy żarowej wykonane ze bezpiecznego szkła
- Sygnał alarmowy, lampa ostrzegawcza w przypadku wystąpienia awarii
- Regulacja nawilżania dymu w przypadku wystąpienia intensywnego dymienia
- System rozcieńczania dymu w celu jego złagodzenia
- Automatyczne czyszczenie kanałów wraz z komorą procesową
- System gaśniczy dla strefy żarowej



Abb. Modell 600 HE

DANE TECHNICZNE:

- Wymiary (SxGxW): 616 x 1210 x 1430 mm
- Pojemność: ok. 100 litrów lub ok. 30 kg
- Podłączenie elektryczne: 1,5 kW 230/400 V, 50 Hz

Sprężone powietrze dostarczone przez klienta: min. 6 bar

- Ciśnienie wody dostarczane przez klienta: min. 3 bary



MADE IN GERMANY

GENERATOR DYMU 1200 H na zrębki drzewne

Wypożazenie standardowe model 1200 HS

- Wentylator doprowadzający powietrze do spalania i powietrza rozcieńczającego dym
- System gaśniczy dla magazynu zrębków
- Instalacja przeciwpożarowa dla strefy żarowej
- Automatyczne czyszczenie rur dymowych w tym samym czasie co komory procesowej
- Wszystkie zawiasy, zamknięcia i stopy wykonane z litej stali nierdzewnej
- Mieszadło z motoreduktorem
- Zapłon elektryczny
- Wytrzymały, silnik elektrycznego aktywujący klapy
- System utrzymywania stałego rozcieńczenia dymu 20:1
- System monitorujący dopływ powietrza do spalania

Wypożazenie dodatkowe model 1200 HE

- Elektryczny zapłon z monitorowaniem prętów zapłonowych
- Automatyczne wygaszanie popiołów w popielniku
- Okienko inspekcyjne strefy żarowej wykonane ze szkła odpornego na wysoką temperaturę
- Alarmu sygnałowy oraz świetlny jako wskaźnik wystąpienia usterki
- System nawilżania podczas wystąpienia intensywnego dymienia
- Rozcieńczenie dymu dla łagodnego wędzenia
- Możliwe automatyczne czyszczenie wraz z komorą procesową
- Solidne klapy pneumatyczne
- Oddzielna szafka rozdzielcza
- Okno inspekcyjne dla magazynu zrębków wykonane ze szkła odpornego na wysoką temperaturę
- poziom napełnienia zbiornika
- Taca do zbierania nadmiaru wilgoci poniżej drzwi generatora
- System monitorujący klapy doprowadzające powietrze do komory spalania, zamknięcie drzwi generatora dymu, ciśnienie wody, ciśnienie powietrza, pręty zapłonowe



Model 1200 HE

DANE TECHNICZNE:

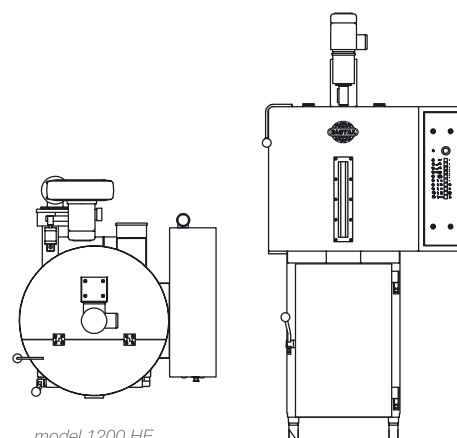
- Wymiary (SxGxW): 1050 x 1600 x 2300 mm
- Pojemność: ok. 400 litrów lub ok. 120 kg
- Podłączenie elektryczne: 1,6 kW 230/400 V, 50 Hz

Sprężone powietrze dostarczone przez klienta: min. 6 bar

- Ciśnienie wody dostarczane przez klienta: min. 3 bary

Warunki projektowe:

- Komory wędzarnicze do wędzenia na gorąco i zimno
 - do 4-12 wózków
- Instalacje do dojrzewania - do 40 wózków



model 1200 HE

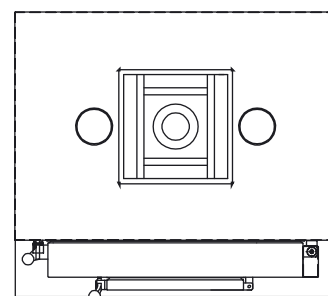
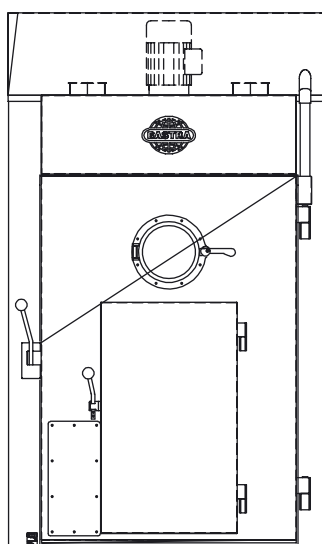


MADE IN GERMANY

GENERATOR DYMU NA ZRĘBKKI

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

- Elektrycznie napędzana kłapa dymowa
- Wyjmowany odpylacz (reduktor pyłu)
- Zapłon elektryczny



B 1201 TF

DANE TECHNICZNE:

- Pojemność: ok. 13 litrów lub ok. 4 kg
- Przetwarzanie zrębków, wielkość ziaren w głównej części między 4,0 a 12,0 mm
- Strumień objętości powietrza wywiewanego $< 50 \text{ m}^3 / \text{h}$



MADE IN GERMANY

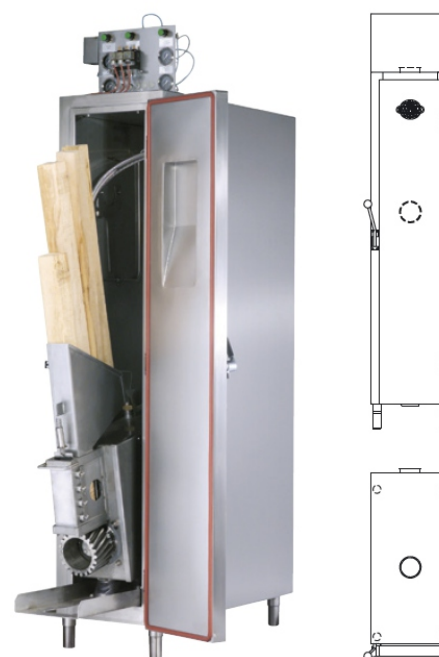
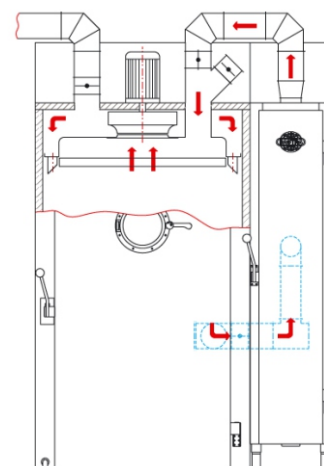
GENERATOR DYMU SMOKE 650 RR NA KLOCKI DRZEWNE

Wypożażenie standardowe:

- Wysoce wydajny silnik z 2.800 obr / min
- Opatentowane, solidne, pneumatyczne urządzenie do podawania drewna
- Zawiasy, zamknięcia i stopki wykonane z litej stali nierdzewnej
- Dwuścienna obudowa ze stali nierdzewnej i drzwi z izolacją z wełny mineralnej
- Hartowane tarcze cierne wykonane z wysokiej jakości, odpornej na zużycie stali narzędziowej
- Stałe stężenie dymu poprzez elektroniczną regulację nacisk na koło cierne
- Oddzielny popielnik pod kołem ciernym
- Automatyczne czyszczenie generatora dymu w tym samym czasie, co kanały i komora procesowa
- Rura dymu automatycznie czyszczona w tym samym czasie, co kanały i komora procesowa
- Automatyczne nawilżanie drewna, brak ryzyka pożaru

Właściwości

- Przeznaczony dla klocków drewna bukowego o wymiarach 80 x 80 x 1000 mm
- Niski poziom hałasu, poniżej 75 db / (A)



DANE TECHNICZNE:

- Pojemność: ok. 13 litrów lub ok. 4 kg
- Wymiary (SxGxW): 480 x 1035 x 2435 mm
- Pojemność: 4 sztuki klocków drewna bukowego, drewno uzupełnia się automatycznie
- Podłączenie elektryczne: 5,5 kW 230/400 V, 50 Hz

Dla instalacji jedno i wiele wózkowych

Stosując technologię RR, redukujemy emisję spalin wykorzystując instalację przepływową z cyrkulacją /operującą za pomocą świeżego powietrza. Wymagania są określone przez wytyczne VDI 2595 dotyczące redukcji emisji .

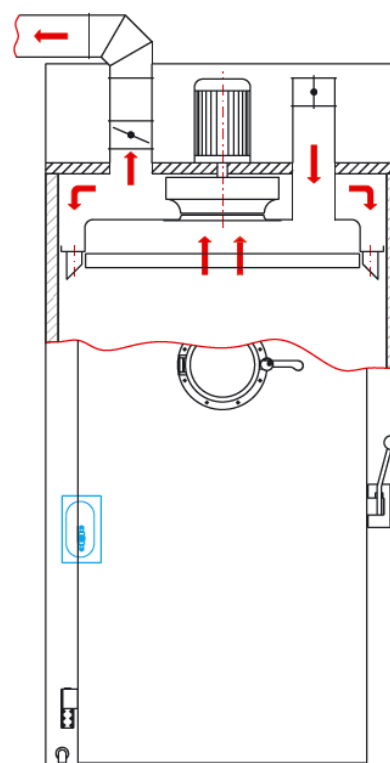


MADE IN GERMANY

SYSTEM DOZOWANIA DYMU PŁYNNEGO

System dozowania dymu lub kondensacji dymu BASTRA jest przyjazny dla środowiska. Charakteryzuje się przede wszystkim brakiem emisji zanieczyszczeń. Wszystkie one zostały już przefiltrowane podczas procesu produkcji kondensatu dymowego. Ta technologia wytwarza idealne warunki wędzarnicze i optymalizuje proces dzięki możliwości kontrolowania każdego czynnika technologicznego (regulacja wilgotności, cyrkulacji powietrza, gęstości dymu itp.). Precyzyjne, dokładne dozowanie za pomocą podwójnych dysz zapewnia stabilny i suchy dym potrzebny do perfekcyjnego wędzenia.

- Opatentowana technologia kondensacji dymu BASTRA
- Ultradokładna atomizacja wspomagana sprężonym powietrzem (= brak "rozpylania na produkt")
- Prawdziwy, suchy i widoczny dym
- Niskoemisyjność
- Zwolnienie z zagrożeń od ognia i obostrzeń kominowych



Wyjątkowo dokładna atomizacja wspomagana sprężonym powietrzem

MIĘSO • KIEŁBASY • RYBY • SERY • TOFU • PIECZYWO

Wszystkie nasze systemy generowania dymu mogą być łączone. Tak więc zapewniamy Naszym klientom maksymalną elastyczność i możliwość zindywidualizowania procesu dla osiągnięcia określonych i najbardziej pożądaných wyników.

