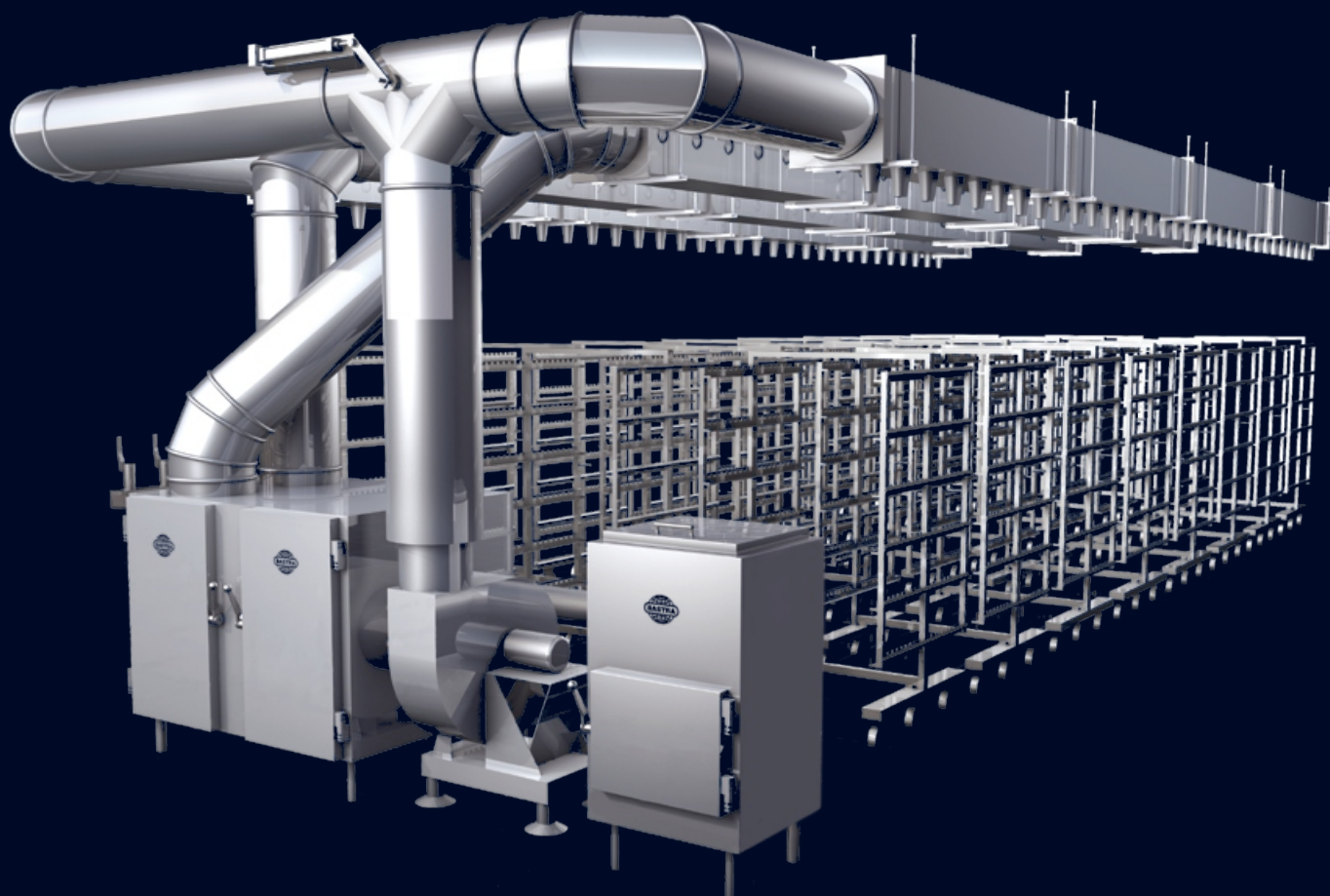




MADE IN GERMANY



Industrial Line

PRZEWĘDZANIE · DOJRZEWANIE

KLIMATYZATORY



MADE IN GERMANY

KOMORY DOJRZEWALNICZO-KLIMATYZACYJNE

Systemy BASTRA zostały specjalnie opracowane, aby spełnić wymagania klientów i wyróżniają się optymalizacją wyników, wysoką wydajnością, najwyższą jakością i technologią przyjazną dla środowiska.

Nasze zakłady produkcyjne w Arnsberg / Niemcy gwarantują naszym Klientom różne rozwiązania, sprecyzowane do potrzeb produkcyjnych a zarazem spójność funkcji i wykonania oraz niespotykaną elastyczność w zakresie wdrażania specjalnych życzeń klientów.

Dojrzewalnice instalacje systemowe Bastra są idealne do dojrzewiania, suszenia, wędzenia zarówno produktów surowych dojrzewiających jak i żywności długo terminowej

W skuteczny sposób uzyskuje się odpowiednie warunki wewnątrz komory, które optymalizują proces dojrzewiania i dzięki szczególnie starannemu traktowaniu produktu minimalizują ryzyko wystąpienia błędów podczas procesu dojrzewiania.

System BASTRA zawsze kojarzy się z długowiecznością swoich produktów, najwyższą jakością i optymalną funkcjonalnością dla użytkowników.



PRZEWĘDZANIE · DOJRZEWANIE



WYPOSAŻENIE TECHNICZNE

- Wilgotność względna regulowana w zakresie od 65% do 98%
- Komora procesowa całkowicie wykonana ze stali nierdzewnej
- Komora procesowa z dwoma drzwiami operującymi dla łatwej obsługi i czyszczenie
- Jednostka wentylacyjna jest wyposażona w system pochłaniania drgań, które nie są przenoszone na komorę procesową
- System ciągłej zmiany prędkości powietrza w obiegu
- Skrzynka kontrolna i panel kontrolny ze sterownikiem mikroprocesorowym BASTRAProfi1000 jako oddzielna jednostka
- Panel sterowania z regulatorem temperatury, wyposażony w system wyłącznika bezpieczeństwa (przy nadmiernym wzroście temperatury)
- Urządzenie do pomiaru wilgotności z automatycznym doprowadzeniem wody
- Wizualne i akustyczne urządzenie alarmowe w przypadku nieprawidłowego działania oraz odchylenia wartości granicznych/zadanych
- Kanały ewakuacji spalin i kanały ekstrakcyjne ze stali nierdzewnej
- Otwory ewakuacji spalin i zasysające powietrze można regulować niezależnie i w sposób ciągły (niezależnie od pracy systemu)
- Kanały otworami inspekcyjnymi
- Napęd pneumatyczny klap działający naprzemiennie
- Półautomatyczny system czyszczenia komory procesowej, kanałów i rur dymnych; opcjonalnie można zainstalować system skompresowanego powietrza w celu uzyskania lepszego pienienia środków czyszczących – przydatne w przypadku konieczności usuwania efektów powstających w czasie przewędzania (żywicy dymu)

kanały wykonane całkowicie ze stali nierdzewnej



połączenie rurowe do kanałów



komora procesowa



PRZEWĘDZANIE · DOJRZEWANIE



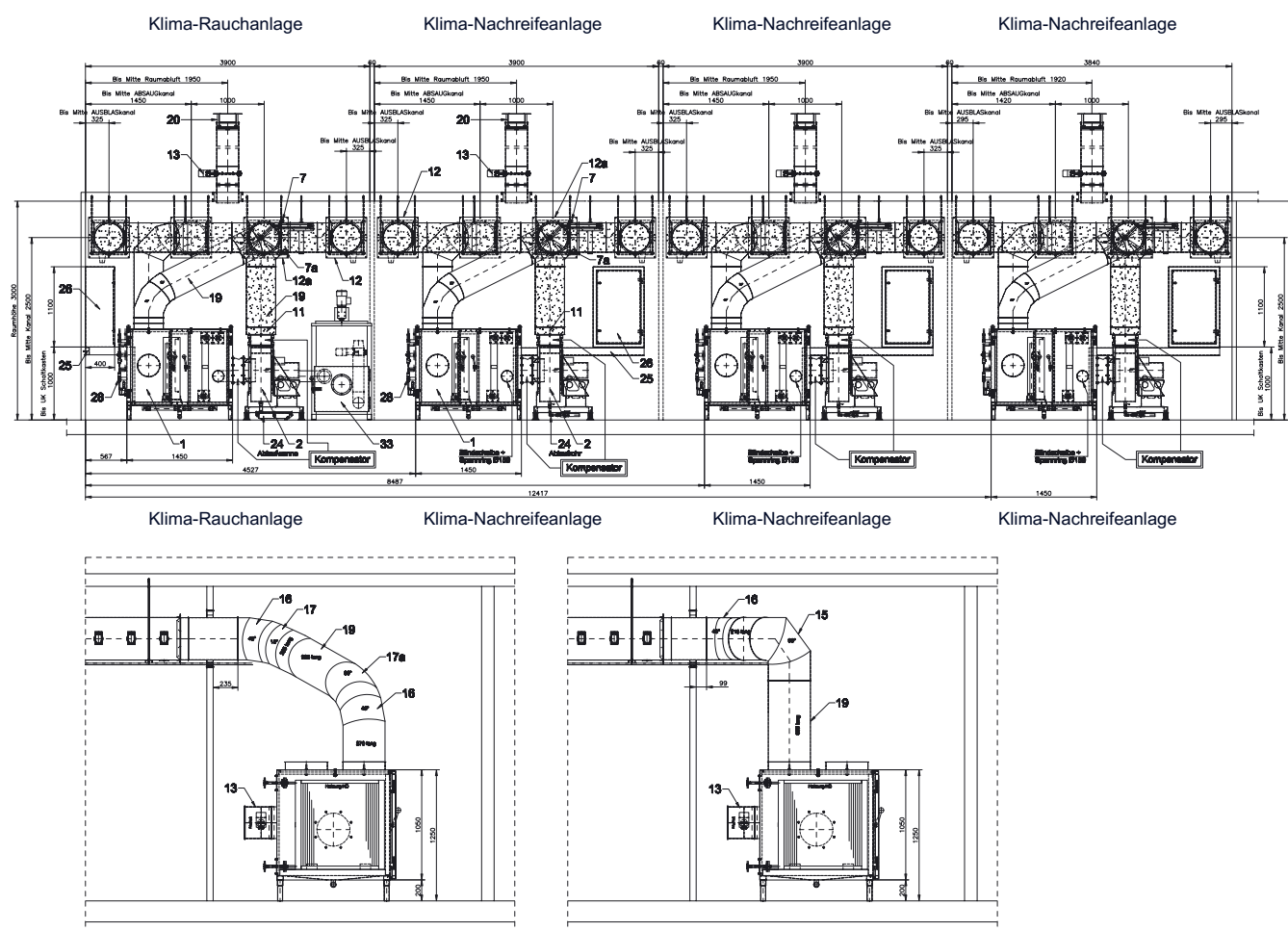
SYSTEM PODOJRZEWALNICZY FIRMY BASTRA

System instalowany w przypadku konieczności kontynuowania procesu po dojrzewaniu z możliwością regulacji temperatury od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+20^{\circ}\text{C}$.

Oferujemy instalacje o pojemności do 120 wózków w maksymalnie 8 rzędach.

SYSTEM DOJRZEWALNICZY ORAZ SYSTEM DO PRZEWĘDZANIA W PROCESIE DOJRZEWANIA FIRMY BASTRA

Systemy instalowane po przeprowadzaniu procesów dojrzewania lub dojrzewania w połączeniu z przewędzaniem z możliwością regulacji temperatury w zakresie od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+30^{\circ}\text{C}$. My oferujemy instalacje o pojemności do 36 wózków w maksymalnie 3 rzędach.



RODZAJE GRZANIA

- elektryczne
- para wysokociśnieniowa
- gorąca woda

CHŁODZENIE

- można stosować wszystkie typowe środki chłodzące

GENERATOR DYMU NA TROCINY

Standardowe wyposażenie:

- Obudowa i wkładka generatora dymu są całkowicie wykonane ze stali nierdzewnej
- Elektryczny zapłon generatora dymu
- Rury dymowe są czyszczone w tym samym czasie co pozostałe kanały i komora procesowa
- Zawiasy, zamknięcia i stopki wykonane z litej stali nierdzewnej
- Motoreduktor z mieszadłem do automatycznego transportu trocin
- System gaśniczy komory procesowej
- System gaśniczy dla obszaru żarowego
- Wbudowany odpylacz
- Elektrycznie napędzana kłapy doprowadzające dym
- Podwójne drzwi ze stali nierdzewnej

Wyposażenie dodatkowe

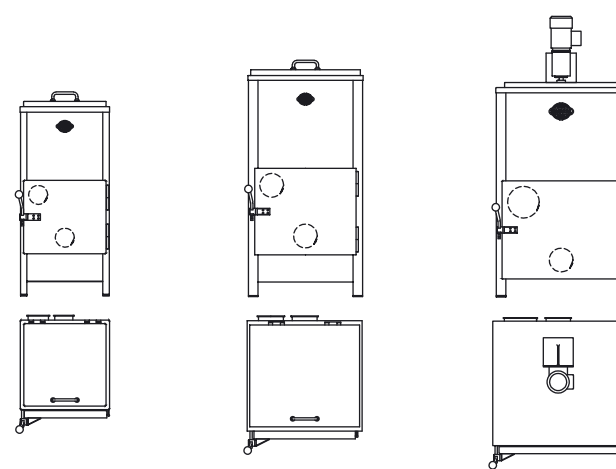
- Automatyczne nawilżanie trocin
- Katalizator spalin dla zmniejszenia emisyjności



SMOKE 150

SMOKE 200

SMOKE 300



SMOKE 150

SMOKE 200

SMOKE 300

DANE TECHNICZNE

MODEL SMOKE150

- Strumień objętości powietrza wywiewanego <50 m³ / h
- Wymiary (SxGxW): 560 x 560 x 1225 mm
- Pojemność: około. 75 litrów lub ok. 15 kg
- Podłączenie elektryczne: 1,00 kW 230/400 V, 50 Hz
- Zastosowanie dla komór jednowózkowych

MODEL SMOKE 200

- Strumień objętości powietrza wywiewanego <100 m³ / h
- Wymiary (SxGxW): 730 x 700 x 1430 mm
- Pojemność: około. 150 litrów lub ok. 20 kg
- Podłączenie elektryczne: 1,60 kW 230/400 V, 50 Hz
- Zastosowanie dla komór jednowózkowych i wielowózkowych

MODEL SMOKE 300

- Strumień objętości powietrza wywiewanego <150 m³ / h
- Wymiary (SxGxW): 830 x 790 x 1775 mm
- Pojemność: około. 200 litrów lub ok. 30 kg
- Podłączenie elektryczne : 1,45 kW 230/400 V, 50 Hz
- Zastosowanie dla instalacji wielowózkowych

GENERATOR DYMU NA ZRĘBKI

GENERATOR DYMU 600 H na zrębki

Wyposażenie standardowe, model 600 HS

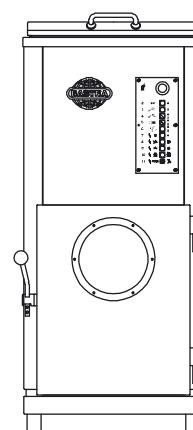
- Wentylator doprowadzający powietrze do spalania i powietrze rozcieńczające dym
- System gaśniczy dla zbiornika magazynującego trociny
- Instalacja przeciwpożarowa dla strefy żarowej
- Automatyczne czyszczenie rur dymowych (z jednoczesnym myciem pozostałych kanałów i komory procesowej) w tym samym czasie co pozostałe kanały i komora procesowa
- Zawiasy, zamknięcia i stopki wykonane z litej stali nierdzewnej
- Mieszadło z motoreduktorem
- Zapłon elektryczny
- Wytrzymały system otwierania/zamykania klap uruchamianych elektrycznie za pomocą silników i systemy pneumatycznego

Wyposażenie opcjonalne, model 600 HE

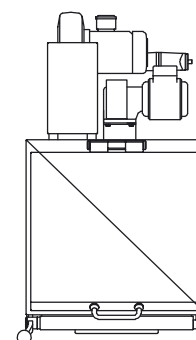
- Elektryczny zapłon z monitorowaniem prętów zapłonowych
- Automatyczne wygaszanie popiołów w popielniku
- Okno inspekcyjne strefy żarowej wykonane z bezpiecznego szkła
- Sygnał alarmowy, lampa ostrzegawcza w przypadku wystąpienia awarii
- Regulacja nawilżania dymu w przypadku wystąpienia intensywnego dymienia
- System rozcieńczania dymu w celu jego złagodzenia
- Automatyczne czyszczenie kanałów wraz z komorą procesową
- System gaśniczy dla strefy żarowej



Model 600 HE



model 600 HE



DANE TECHNICZNE

- Wymiary (SxGxW): 616 x 1210 x 1430 mm
- Pojemność: ok. 100 litrów lub ok. 30 kg
- Podłączenie elektryczne: 1,5 kW 230/400 V, 50 Hz
- Sprężone powietrze dostarczone przez klienta: min. 6 bar
- Ciśnienie wody dostarczane przez klienta: min. 3 bary

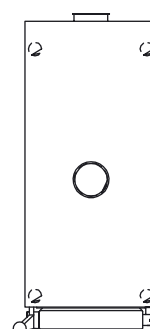
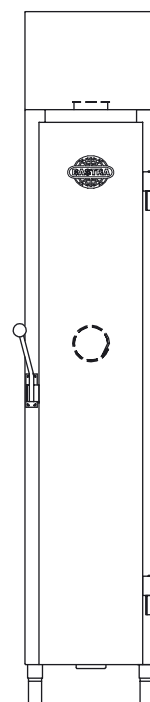
GENERATOR DYMU SMOKE 650 RR NA KLOCKI DRZEWNE

Standardowe wyposażenie

- Wysoce wydajny silnik z 2.800 obr / min
- Opatentowane, solidne, pneumatyczne urządzenie do podawania drewna
- Zawiasy, zamknięcia i stopki wykonane z litej stali nierdzewnej
- Dwuścienna obudowa ze stali nierdzewnej i drzwi z izolacją z wełny mineralnej
- Hartowane tarcze cierne wykonane z wysokiej jakości, odpornej na zużycie stali narzędziowej
- Stałe stężenie dymu poprzez elektroniczną regulację nacisku na koło cierne
- Oddzielny popielnik pod kołem ciernym
- Automatyczne czyszczenie generatora dymu w tym samym czasie co kanały i komora procesowa
- Rura dymu automatycznie czyszczona w tym samym czasie co kanały i komora procesowa
- Automatyczne nawilżanie drewna, brak ryzyka pożaru

Właściwości

- Przeznaczony dla klocków drewna bukowego o wymiarach 80 x 80 x 1000 mm
- Niski poziom hałasu, poniżej 75 db / (A)



DANE TECHNICZNE

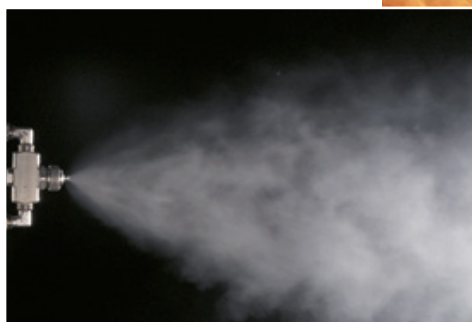
• Wymiary (SxGxW):
480 x 1035 x 2435 mm

• Pojemność: 4 sztuki klocków drewna bukowego, drewno uzupełnia się automatycznie

• Podłączenie elektryczne:
5,5 kW 230/400 V, 50 Hz

• W przypadku instalacji jedno i wielowózkowych

SYSTEM DOZOWANIA DYMU PŁYNNEGO



wyjątkowo dokładna
atomizacja wspomagana
sprężonym powietrzem



SYSTEM DOZOWANIA DYMU PŁYNNEGO

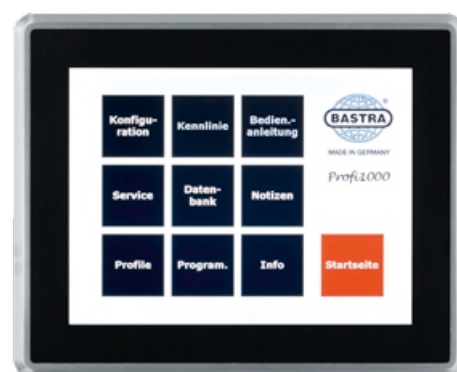
- Opatentowana technologia kondensacji dymu BASTRA
- Ultradokładna atomizacja wspomagana sprężonym powietrzem (= brak "rozpylania na produkt")
- Prawdziwy, suchy i widoczny dym
- Niskoemisyjność
- Zwolnienie z zagrożeń od ognia i oboszczeń kominowych

Sterownik BASTRAProfi1000

System kontroli mikroprocesorowej **BASTRAProfi1000** firmy BASTRA został optymalnie dostosowany i jest zgodny z wymaganiami naszych klientów. Gwarantuje, że system ten jest opracowany według najnowszych standardów technologicznych i oparty o ciągle doskonalenie i wieloletnie doświadczenie a wszystko to zintegrowane z najnowszą generacją sterowników procesowych.

Funkcje:

- Kolorowy monitor TFT o przekątnej 10,4 cala ze szczególnie odpornym ekranem dotykowym w technologii multipunktowego dotyku (PCT), z szyba (szczególnie odporna), do stosowania w trudnych warunkach
- Rama i pokrywa obudowy wykonane z wytrzymałej stali nierdzewnej, szczególnie odpowiedni dla przemysłu spożywczego
- Ostatnie 20 programów może być postrzegane jako graficzne lub cyfrowe
- Prosta obsługa
- Własny notatnik do pozostawiania wiadomości lub notatek
- Komunikaty o statusie jako wyświetlający się tekst bieżący
- Ustawienia chronione hasłem
- Kroki mogą być kopiowane, wklejane i usuwane
- Możliwość powtarzania kroków
- Możliwość wprowadzania numeru partii
- Uprawnienia użytkownika dla administratorów
- Interfejsy: LAN (RJ45), port szeregowy USB do połączenia z komputerem PC
- Prosty transfer programów i ustawień oraz oprogramowania oraz aktualizacji za pomocą pamięci USB



TFT-Kolorowy ekran dotykowy



Oprogramowanie wizualacyjne

PRZEWĘDZANIE · DOJRZEWANIE

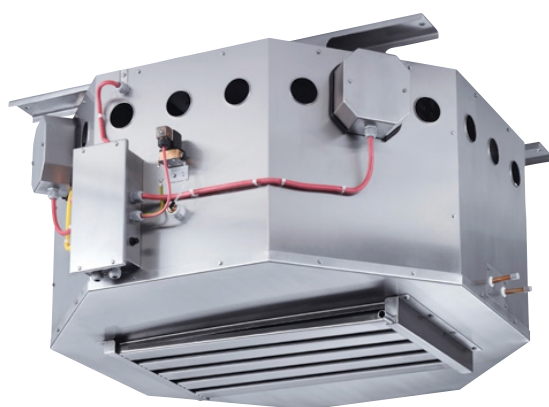


MODEL KLIMATYZATOR BASTRA DG 64

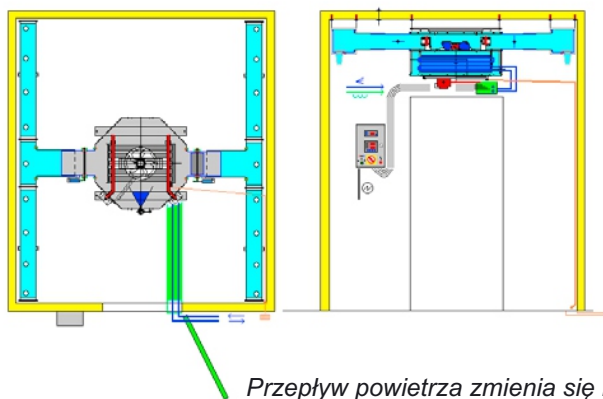
Ekonomiczne rozwiązanie dla procesów dojrzewania w pomieszczeniach magazynowych i pomieszczeniach przygotowanych do dojrzewania. Jednostka klimatyzacyjna DG 64 jest zaprojektowana dla maksymalnie 8 wózków (zależnych od produktu) oraz na powierzchnię podłogi do ok. 12 m². Połączenia dla energii elektrycznej, wody, ścieków oraz podłączenie do efektywnego systemu chłodzenia musi być zapewniona przez klient lokalnie.

Dane techniczne

- Zakres temperatury: regulowany od + 13 ° C do + 18 ° C
- Wilgotność: wilgotność względna regulowana między 65% a 85%
- Wymagana wysokość pokoju: min. 2,70 m - max. 3,50 m
- Objętość pomieszczenia: max. 40 m³



MODEL KLIMATYZATORA BASTRA DG 1210



Do procesów dojrzewalniczych w pomieszczeniach (bez dymu), wyposażony w kanały wywiewne i 2 klapy wymieniające powietrze. Jednostka klimatyzacyjna DG 1210 jest opracowana dla maksymalnie 8 wózków (zależnych od produktu) na powierzchnię podłogi do ok. 12 m². Połączenia dla energii elektrycznej, wody, ścieków oraz podłączenie do efektywnego systemu chłodzenia musi być zapewniona przez klient lokalnie.

Przepływ powietrza zmienia się między prawymi lewy kanał co dwie minuty.

DANE TECHNICZNE

- Zakres temperatury: regulowany od + 13 °C do + 28 °C
- Wilgotność: wilgotność względna regulowana między 65% a 95%
- Wymagana wysokość pomieszczenia: min. 2,50 m. - maks. 3,50 m
- Objętość pomieszczenia: max. 40 m³

Inne wysokości pomieszczeń na życzenie klienta.

SYSTEM STEROWANIA DLA KLIMATYZATORÓW

System kontrolera mikroprocesorowego BASTRAProfi50 firmy BASTRA został optymalnie dostosowany i jest zgodny z wymaganiami naszych klientów. Gwarantuje, że system ten jest opracowany według najnowszych standardów technologicznych i oparty o ciągle doskonalenie i wieloletnie doświadczenie a wszystko to zintegrowane z najnowszą generacją sterowników procesowych.

Funkcje

- 11 programów po 9 kroków każdy
- Wprowadzenie temperatury (min. i maks.) i wilgotności (min. i maks.)
- 2,7-calowy wyświetlacz OLED z 128 x 64 piksele
- zegar czasu rzeczywistego
- Ustawienia czasu i czasu pracy
- Wyświetlanie wartości zadanej i rzeczywistej
- Możliwość podłączenia do 5 czujników:
ogrzewania, chłodzenia, nawilżania, cyrkulacji powietrza, sygnał
- Wytrzymała obudowa ze stali nierdzewnej

Sterowanie można opcjonalnie rozszerzyć o dodatkową kartę do zapisywania procesu, temperatury i wilgotności za pomocą oprogramowania BASTRAProfi.net.



PRZEWĘDZANIE · DOJRZEWANIE

